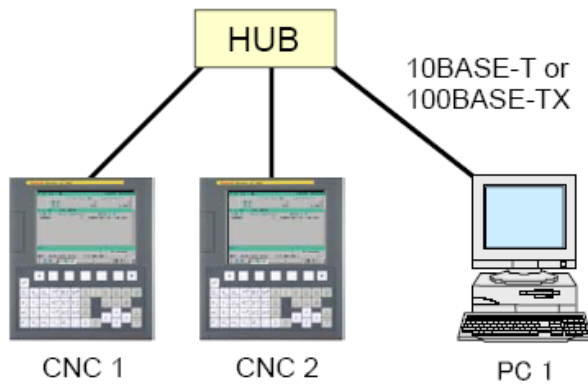
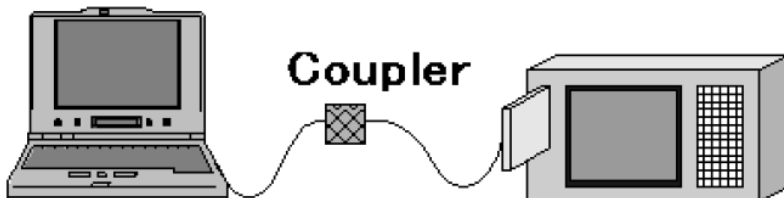


Câbles de raccordement à un réseau Ethernet

La connexion plus habituelle pour relier les CNCs et PC à un réseau Ethernet est en utilisant un "hub". Dans ce cas les câbles seraient les normales (**non croisés**) avec connecteurs " **RJ45** " , comme le montre la figure suivante.

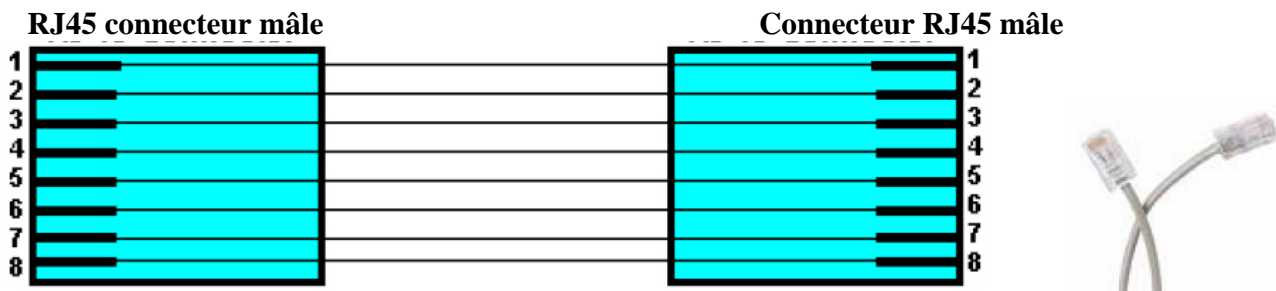


Dans le cas d'une connexion directe "point à point" serait effectuée en utilisant un coupleur (convertisseur femelle-femelle) "RJ45". Dans ce cas serait utilisé normalement un câble **croisé**.

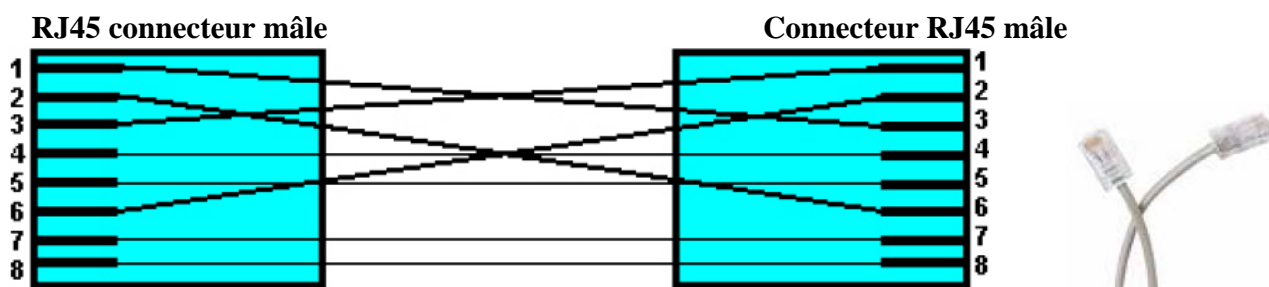


Coupleur (convertisseur femelle-femelle)

Le câble Ethernet RJ45 "**normal**" (non croisé) est le suivant :



Le câble Ethernet RJ45 "**croisé**" est le suivant :



Une fois que nous disposons des câbles appropriés il faut les allumer le PC , HUB et CNC



Après avoir procédé à la connexion physique par ces câbles, vous devez configurer la connexion Ethernet dans le CNC, PC et du concentrateur vous devez configurer la connexion dans le CNC telles que le PC.
Regarder le manuel correspondant.