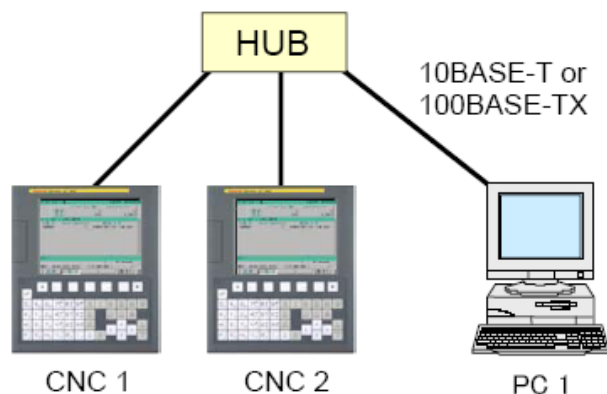
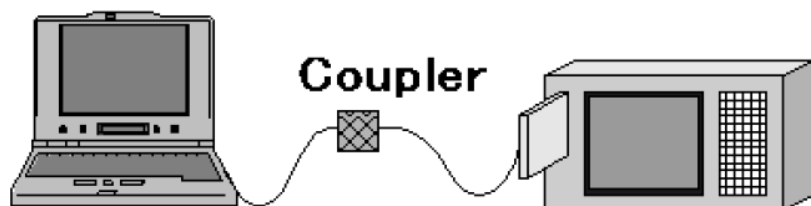


## Collegamento di cavi a una rete Ethernet

Il modo più usuale per connettere il CNC e il PC a una rete Ethernet consiste nell'utilizzare un HUB. In tal caso, potremmo utilizzare un cavo Ethernet standard parallelo (non incrociato) con connettori RJ45, come indicato nella figura seguente:

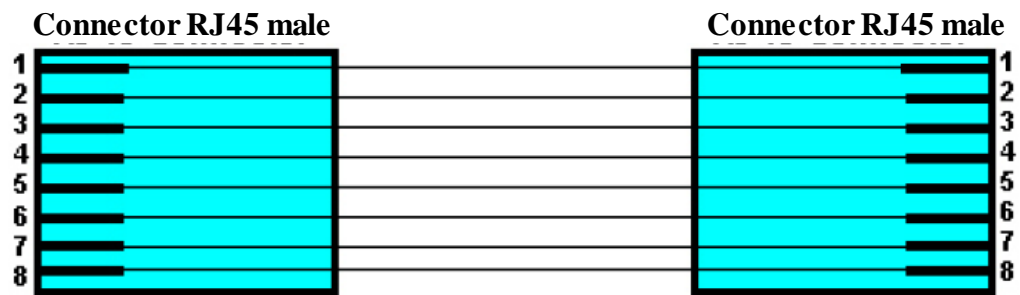


Nel caso di una connessione diretta punto a punto sarebbe utilizzando un convertitore accoppiatore (femmina-femmina) RJ45. In questo caso useremmo normalmente un cavo incrociato.

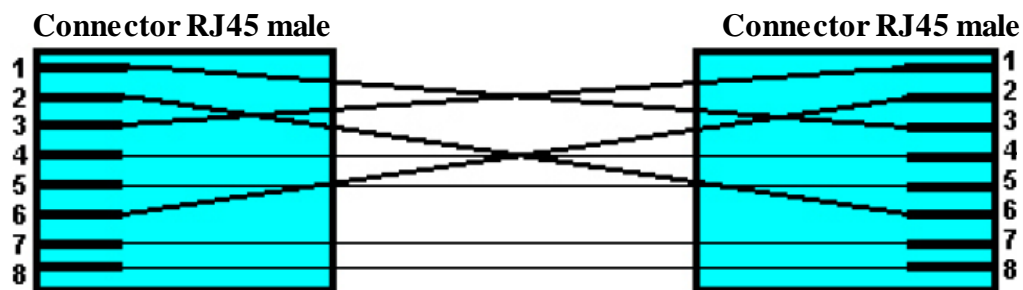


**Convertitore accoppiatore (femmina-femmina)**

Il normale cavo Ethernet RJ45 "non incrociato" è il seguente:



Il cavo Ethernet RJ45 "incrociato" è il seguente:



Una volta che abbiamo i cavi appropriati dovrebbero essere collegati al PC, HUB e CNC



Dopo aver effettuato la connessione fisica tramite i cavi sopra menzionati, è necessario configurare la connessione Ethernet sia nel CNC che nel PC.  
Guarda il manuale per questo scopo.