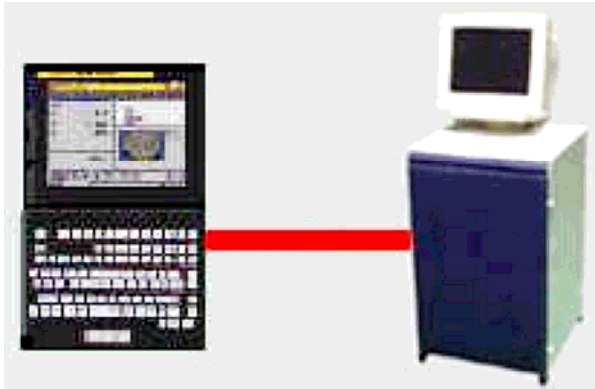


## **Cables de conexión para la comunicación RS232C**

Normalmente la comunicación RS-232C esta disponible en todos los CNC incluyendo los más antiguos.

La conexión que se hace habitualmente es “punto a punto” es decir un cable directo desde el PC al CNC. Si el PC tiene varios puertos (conectores) RS232C, es posible utilizar uno para cada maquina (CNC).

También es posible utilizar un conmutador manual para poder conectar varios CNC a un solo PC.



### **A)conexión en lado del CNC (maquina):**

Normalmente la maquina de CNC dispone de un conector situado en un lugar accesible de la máquina (su localización depende del fabricante de la máquina) que se llamará Puerto Serie RS232C (Serial Port).

Dicho conector en la maquina de CNC será normalmente un conector **CANON hembra de 25 pins**

Si no puede localizar el conector, consulte con el manual de la máquina, o con el propio fabricante.

### **B)En el lado del Computador Personal (PC)**

Su Computador Personal (PC) se podrá conectar con el CNC a través de uno o mas conectores que se llamarán COM1(Puerto Serie 1), COM2 (Puerto Serie 2). Etc.

En el caso de disponer de varios conectores de este tipo, puede utilizar cualquiera de ellos, siempre y cuando no estén utilizados para otro propósito (ratón etc.).

Estos conectores se encontrarán normalmente en la parte trasera de su PC.

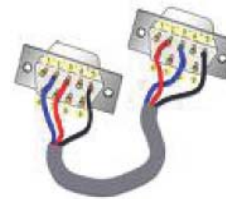
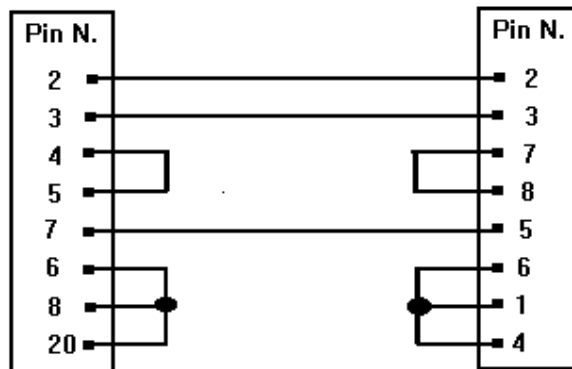
La conexión del cable en el caso de disponer un **conector CANON de 25 pin en la maquina (CNC)** y un conector **CANON de 9 pin en el PC**:

**Lado CNC**

Conector **DB-25** macho 25 pin

**Lado PC**

Conector **DB-9** hembra 9 pin



**NOTA:**

Utilice preferiblemente un cable apantallado y de longitud no superior a 20 Metros.

La conexión del cable en el caso de disponer un **conector CANON de 25 pin en la maquina (CNC)** y un conector **CANON de 25 pin en el PC**:

**Lado CNC**

Conector **DB-25** macho 25 pin

**Lado PC**

Conector **DB-25** hembra 9 pin

