

Collegamento dei cavi per la comunicazione RS232C

Di solito la comunicazione RS-232C è disponibile in tutto il CNC, inclusi quelli più vecchi.

La solita connessione è punto a punto da un cavo diretto dal PC al CNC.

Se il PC ha più porte (connettori) RS232C, è possibile utilizzarne uno per ogni macchina (CNC).

È anche possibile utilizzare un interruttore manuale per collegare più CNC a un singolo PC.



A) collegamento sul lato CNC (macchina) ::

Normalmente la macchina CNC ha un connettore in una posizione accessibile della macchina (la sua posizione dipende dal produttore della macchina) da denominare Porta seriale RS232C.

Il connettore sulla macchina CNC è solitamente un connettore CANON a 25 pin femmina.

Se non riesci a individuare il connettore, consulta il manuale sulla macchina o con il produttore stesso.

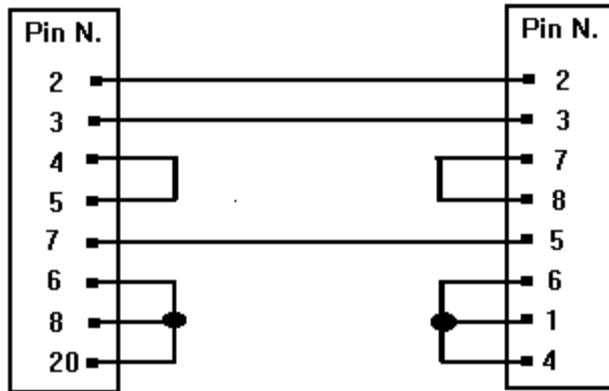
(B) sul lato del Personal computer (PC):

Il tuo Personal computer (PC) sarà in grado di connettersi con il CNC attraverso uno o più connettori da chiamare COM1 (Serial Port 1), COM2 (Serial Port 2). Eccetera. Nel caso di più connettori di questo tipo, è possibile utilizzarne uno, a condizione che non vengano utilizzati per altri scopi (mouse ecc.). Questi connettori si trovano normalmente nella parte posteriore del PC.

La connessione via cavo nel caso di avere un connettore CANON a 25 pin della macchina (CNC) e un connettore CANON di 9 pin nel PC:

Lato CNC

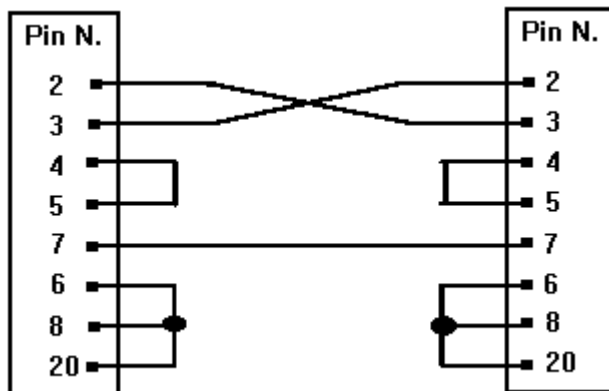
Connettore DB-9 (9 pin femmina)



La connessione via cavo nel caso di avere un connettore CANON a 25 pin sul lato macchina (CNC) e un connettore CANON a 25 pin sul lato PC:

lato PC

Connettore DB-25 (25 pin femmina)



Nota:

Utilizzare preferibilmente un cavo schermato e una lunghezza non superiore a 20 metri