

Câbles de connexion pour la communication RS 232C

Normalement, la communication RS-232C est disponible dans tous les CNC y compris les plus anciens.

La connexion que se fait habituellement est "point à point" c'est-à-dire un câble direct depuis le PC au CNC. Si le PC a plusieurs ports (connecteurs) RS 232C, il est possible d'utiliser un pour chaque machine (CNC).

Il est également possible d'utiliser un interrupteur manuel pour pouvoir connecter plusieurs CNC à un seul PC.



A) Raccordement à côté du CNC (machine):

Normalement la machine de CNC dispose d'un connecteur situé dans un lieu accessible de la machine (leur localisation dépend du fabricant de la machine) qui s'appellera Port série RS 232C (Serial Port).

Ce connecteur sur la machine de CNC est normalement un connecteur **canon femelle de 25 pins**

Si ne peut pas localiser le connecteur, consultez le manuel de l'ordinateur, ou avec le constructeur lui-même.

B) du côté de l'ordinateur personnel (PC)

Votre ordinateur personnel (PC) peut se connecter avec le CNC à travers un ou plusieurs connecteurs qui attireront COM1 (Port série 1), COM2 (Port série 2). Etc. Dans le cas de disposer de plusieurs connecteurs de ce type, vous pouvez utiliser l'un quelconque d'entre eux, à condition que ne soient pas utilisés pour un autre but (souris etc.).

Ces connecteurs seront normalement à l'arrière de l'ordinateur.

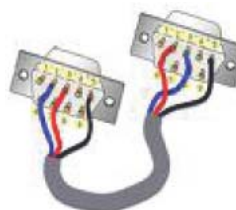
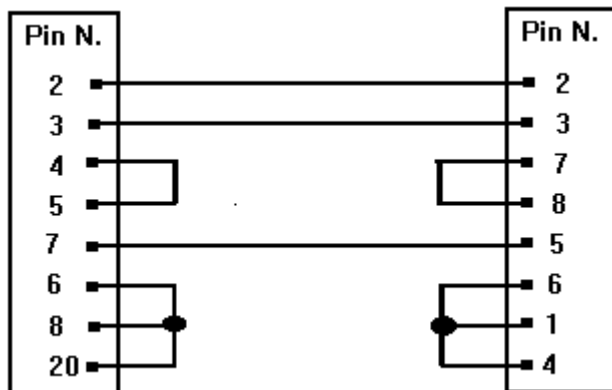
Le raccordement du câble dans le cas de disposer d'un **connecteur canon de 25 pin dans la machine (CNC)** et un connecteur **redevance de 9 pin sur PC** :

Côté CNC

Connecteur **DB-25** mâle 25 broches

Côté PC

Connecteur **DB9** femelle 9 pin



Note :

Utilisez de préférence un câble blindé et d' une longueur ne dépassant pas 20 m.

Le raccordement du câble dans le cas de disposer d'un **connecteur canon de 25 pin dans la machine (CNC)** et un connecteur **canon de 25 pin sur PC** :

Côté CNC

Connecteur **DB-25** mâle 25 broches

Côté PC

Connecteur **DB-25** femelle 9 pin

