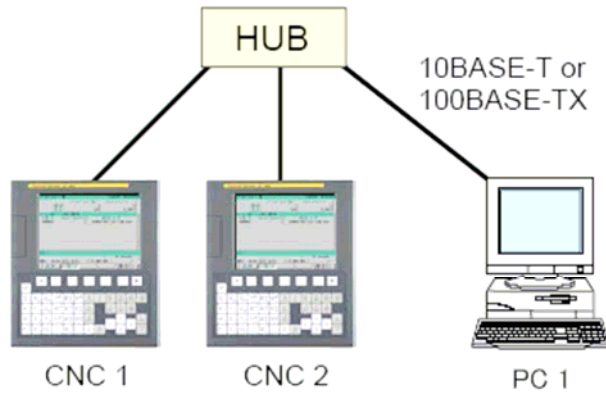
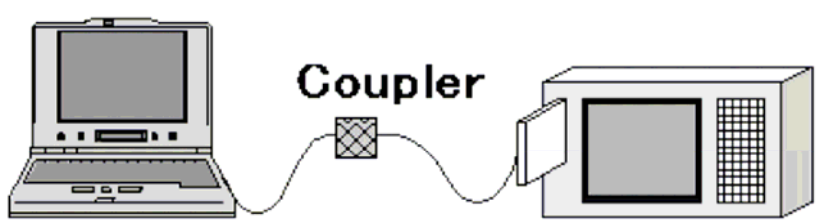


Cables de conexión a una red Ethernet

La conexión más habitual para conectar los CNCs y PC a una red Ethernet es utilizando un “HUB”. En ese caso los cables serían los normales (**no cruzados**) con conectores “**RJ45**”, como indica la figura siguiente.

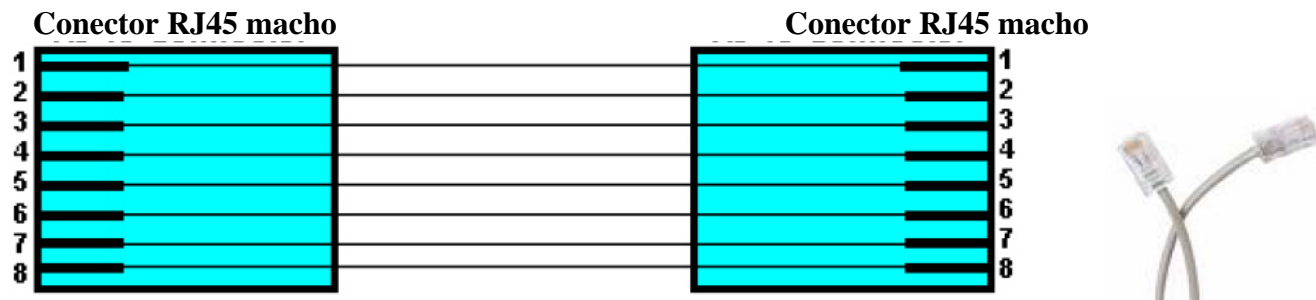


En el caso de una conexión directa “punto a punto” se realizaría utilizando un acoplador (convertidor hembra-hembra) “RJ45”. En este caso se utilizaría normalmente un cable **CRUZADO**.

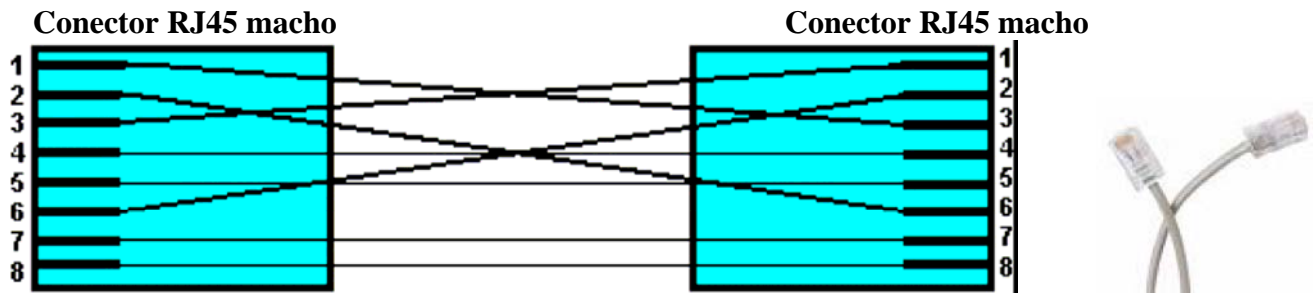


Acoplador (convertidor hembra-hembra)

El cable Ethernet RJ45 “**normal**” (No cruzado)” es el siguiente:



El cable Ethernet RJ45 “**cruzado**” es el siguiente:



Una vez que disponemos los cable adecuados hay que conectarlos en el PC , HUB y CNC



Después de haber realizado la conexión física mediante los mencionados cables, hay que configurar la conexión Ethernet tanto en el CNC, PC y HUB hay que configurar la conexión tanto en el CNC como en el PC. Mirar el manual correspondiente.